



民族的 中国的 世界的

东莞市木鸟自动化有限公司

# MUNEO 通讯篇

## 使用手册

制作	审 核	批 准	文件受控章

未经允许，不可转发

## 前言

### 手册内容

本手册内容主要描述了 MUNE0 PLC 及 HMI 产品的通讯设置及使用方式。针对购买本产品的客户提供参考。

### 使用说明

- 用户在使用产品前，应较为全面地阅读掌握本产品的信息内容
- 手册中内容示例仅供用户参考、理解，如有疑问请联系木鸟相关技术人员
- 若用户将本产品与其他产品结合使用时，请确保符合相关技术规范

### 联系方式

如果您对本产品使用有疑问，请与代理商、销售人员沟通，或通过电话与我们联系。

- 扫描下方二维码关注木鸟官方公众号获取更多产品资讯
- 官 网：<http://www.muneo.cn>
- 邮 箱：[suppor@muneo.cn](mailto:suppor@muneo.cn)
- 电 话：400-637-3288 拨 1(技术热线)、400-637-3288 拨 2(销售热线)
- 地 址：广东省东莞市大岭山镇杨屋东埔新村路 110 号



## 版本历史

---

版本	修订日期	修订说明	页码
V1.0	2022.08.15	初始版本	1-10
V1.1	2022.09.20	增加 DB9-RS485 通讯	11

---

MUNEO

## 使用手册指南

本手册内容结构大致如下：

章节	项目	内容描述
1	电脑与 PLC 通讯	介绍电脑与 PLC 通讯接线方法、参数设置
2	电脑与 HMI 通讯	介绍电脑与 HMI 通讯接线方法、参数设置
3	PLC 与 HMI 通讯 (RS485)	介绍 PLC 与 HMI 通讯 (RS485) 接线方法、参数设置
4	PLC 与 HMI 通讯 (RS232)	介绍 PLC 与 HMI 通讯 (RS232) 接线方法、参数设置
5	PLC 与 HMI 通讯 (RS422)	介绍 PLC 与 HMI 通讯 (RS422) 接线方法、参数设置

MUNEO

## 电脑与 PLC 通讯

首先，在木鸟官网下载黄色线缆驱动进行安装



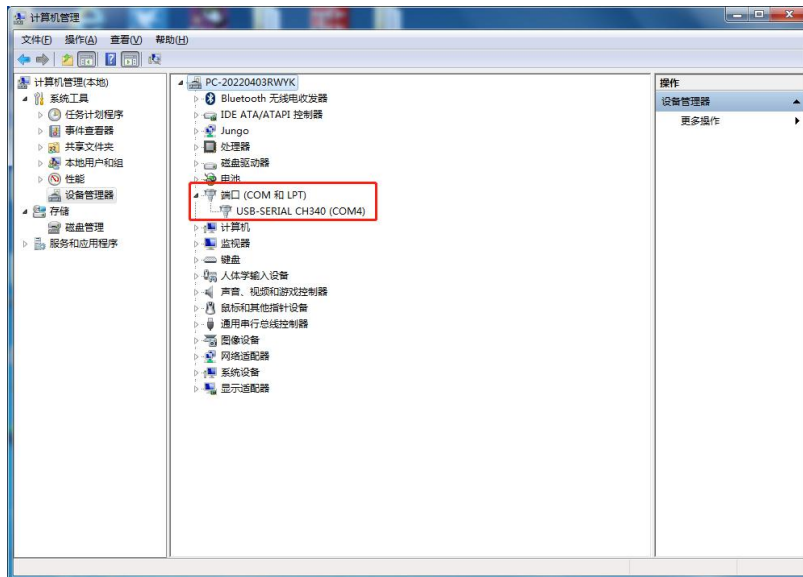
将 PLC 下载线 USB 端连接电脑，圆头 RS422 端连接 PLC



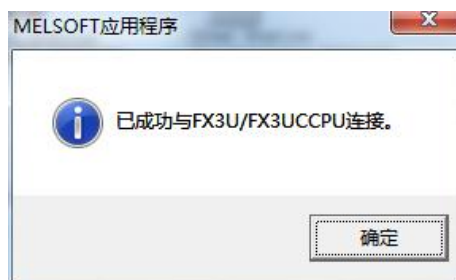
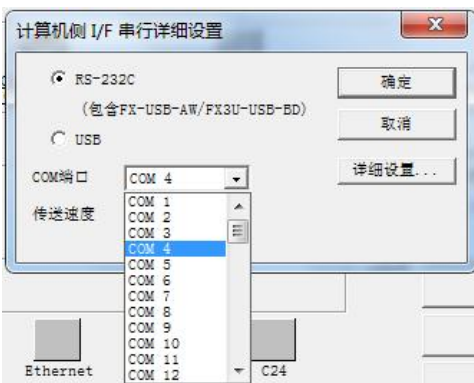
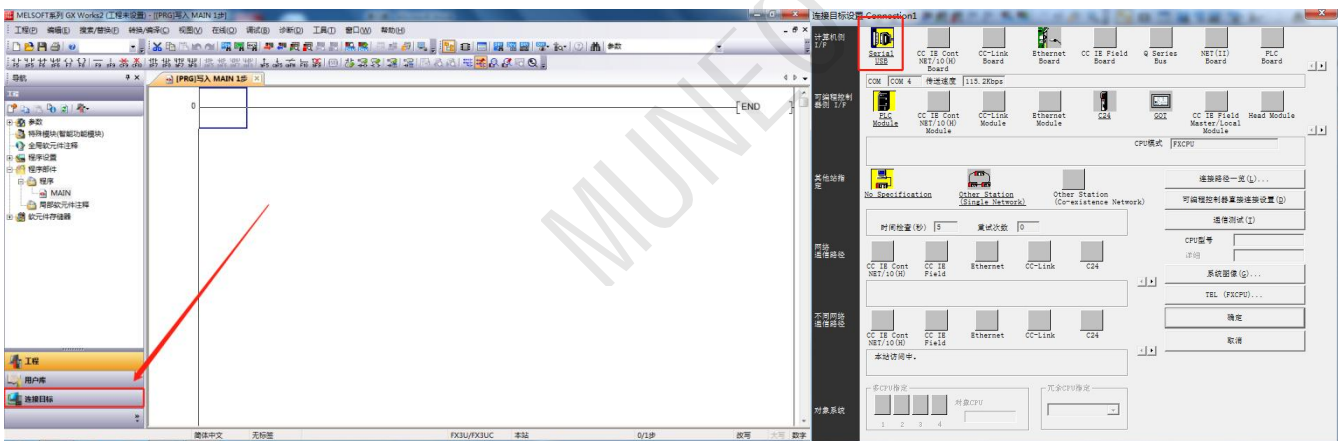
PLC 上电，拨码至 RUN 状态，此时，PLC 上壳表面 POWER 指示灯与 RUN 指示灯为点亮状态。



右键计算机-----管理-----设备管理器-----端口（COM 和 LPT）-----查看 COM 口



打开 GX Works2 软件，新建工程，左侧导航栏内选择连接目标-----双击打开 Connection1，双击左上位置 Serial USB，选择对应电脑端设备管理的 COM 口，点击通信测试，弹窗已成功与 FX3U/FX3UCCPU 连接，点击确定。



## 电脑与 HMI 通讯

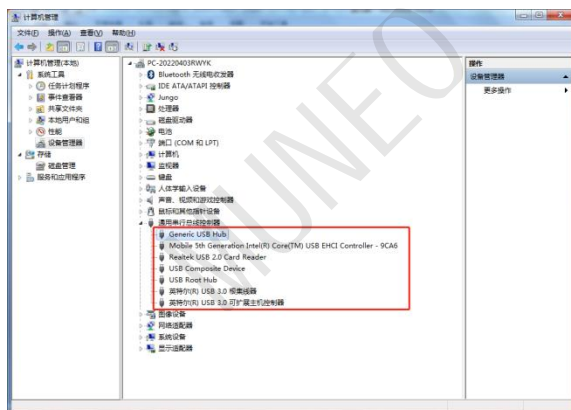
[https://www.cermate.com/hmi-pm\\_designer-video-010-usb\\_driver\\_teaching\\_tw.html](https://www.cermate.com/hmi-pm_designer-video-010-usb_driver_teaching_tw.html)

按照上述教程进行 HMI 下载线驱动安装设置

将 HMI 下载线 USB 端连接电脑，USB-方口端连接 HMI



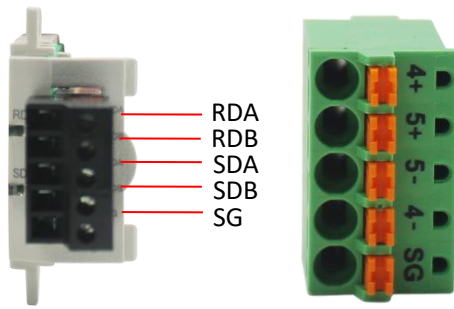
右键计算机-----管理-----设备管理器-----通用串行总线控制器（查看是否显示下面串口名称。若显示，表示 HMI-USB 驱动安装正确）



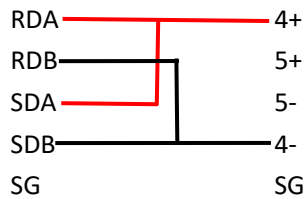
HMI 上电，打开木鸟触控 MH22 Designer，新建文档，选择正确尺寸型号等数据，使用默认选项，回到木鸟触控主页选择 文件-----上载-----选择 USB。USB 可以勾选说明连接成功。



## PLC 与 HMI 通讯 (RS485 串口)

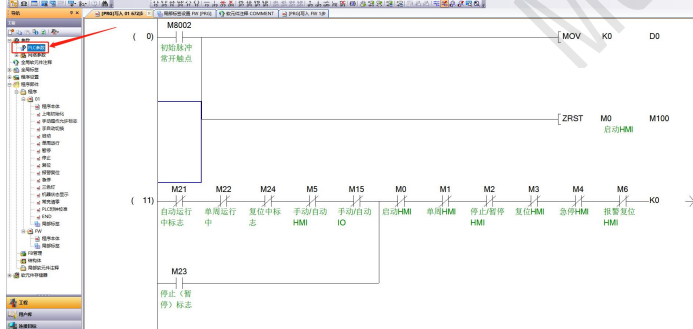


RS485 接线:

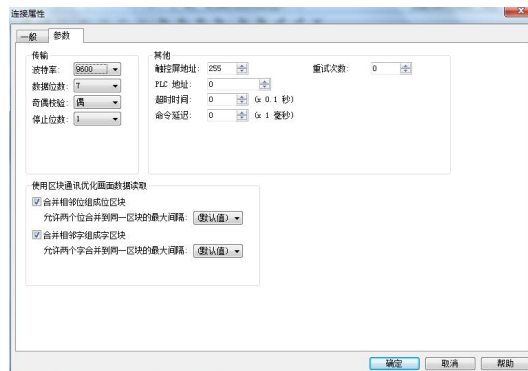
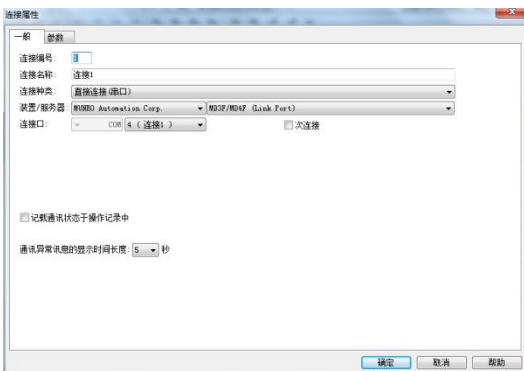


**通讯:** 按照上图 485 接线完毕后，按照下图分别设置 PLC 参数和 HMI 参数，设置完毕上传对应程序并断电重启。观察触摸屏 IO 是否有显示或者有无弹窗报警，同时 RS485 的 2 个灯都会闪烁则连接成功。

PLC 设置画面:



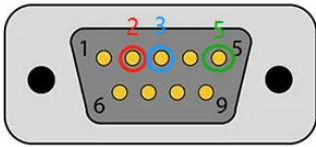
触摸屏设置画面:



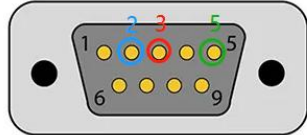


## PLC 与 HMI 通讯 (RS232 串口)

母头 PLC 接线:

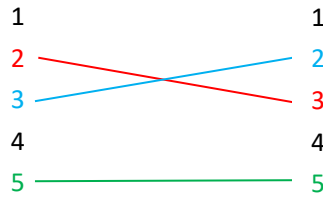


公头 HMI 接线:



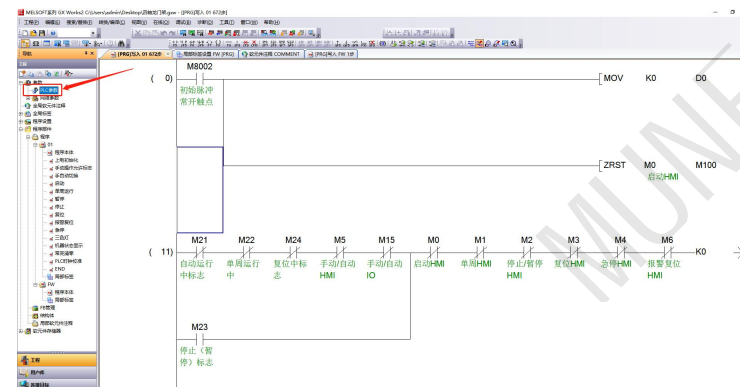
母头 232

公头 232

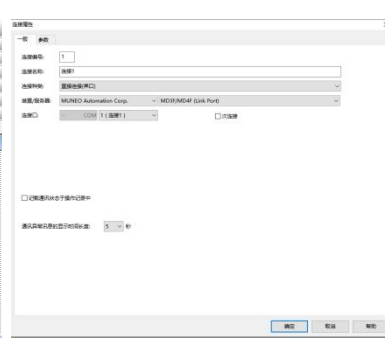
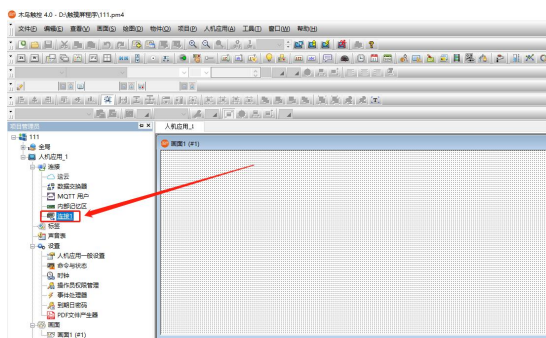


**通讯:** 按照上图 232 接线完毕后，按照下图分别设置 PLC 参数和 HMI 参数，设置完毕上传对应程序并断电重启。观察触摸屏 IO 是否有显示或者有无弹窗报警，同时 RS232 的 2 个灯都会闪烁则连接成功。

PLC 设置画面:



触摸屏设置画面:



## PLC 与 HMI 通讯 (RS422 串口)

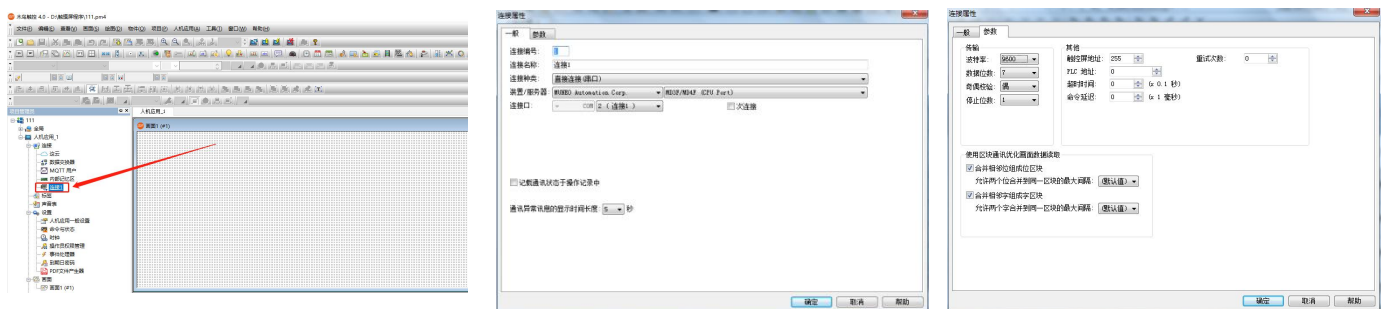


**通讯：**插入 RS422 和触摸屏连接的串口线，按照下图分别设置 PLC 参数和 HMI 参数，设置完毕上传对应程序并断电重启。观察触摸屏 IO 是否有显示或者有无弹窗报警。

### PLC 设置画面：



### 触摸屏设置画面：



## PLC 485 与 HMI DB9 通讯

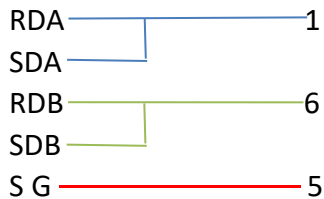
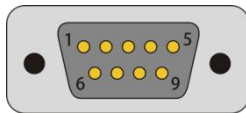
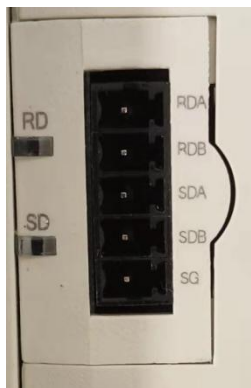
接线:

RS485

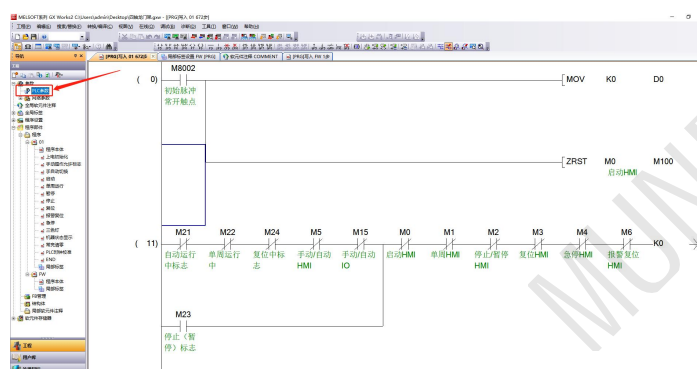
HMI BD9

RS485

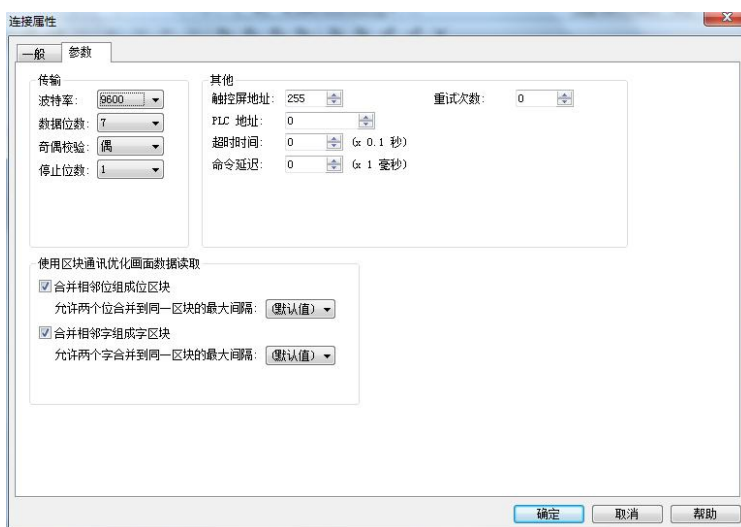
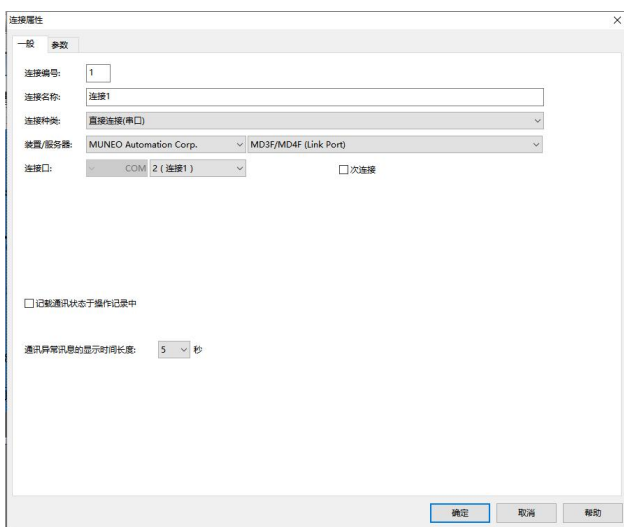
HMI BD9



PLC 设置画面:

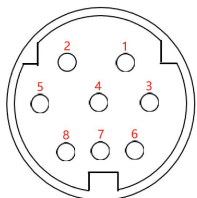


触摸屏设置画面:

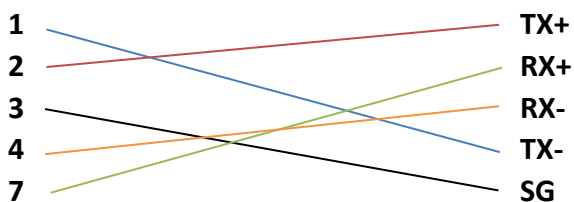


## 4.3 寸触摸屏 PLC 422 与 HMI 通讯

### RS422 连接线接口定义：



### 串口接线方式：



### HMI COM2 接口定义

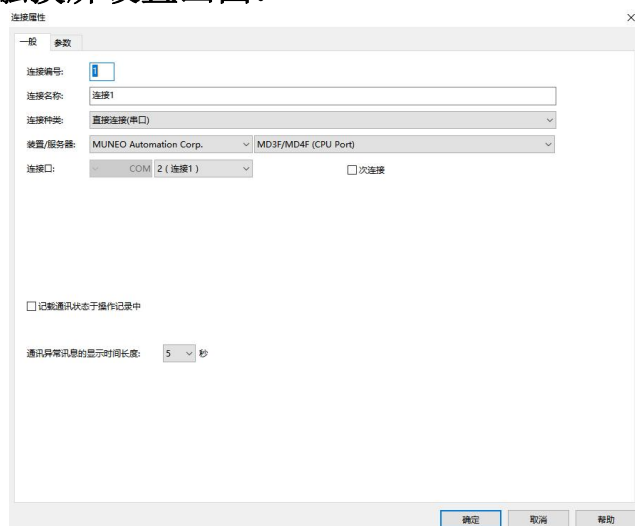
TX+  
RX+  
RX-  
TX-  
SG



### PLC 设置画面：

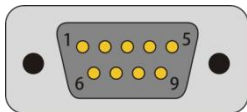


### 触摸屏设置画面：



## PLC RS232 与 HMI 通讯

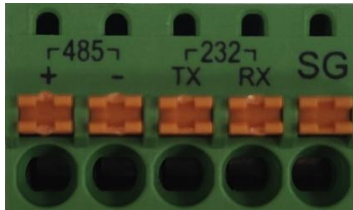
### RS232 连接线接口定义：



### 串口接线方式：

- 2 — TX
- 3 — RX
- 5 — SG

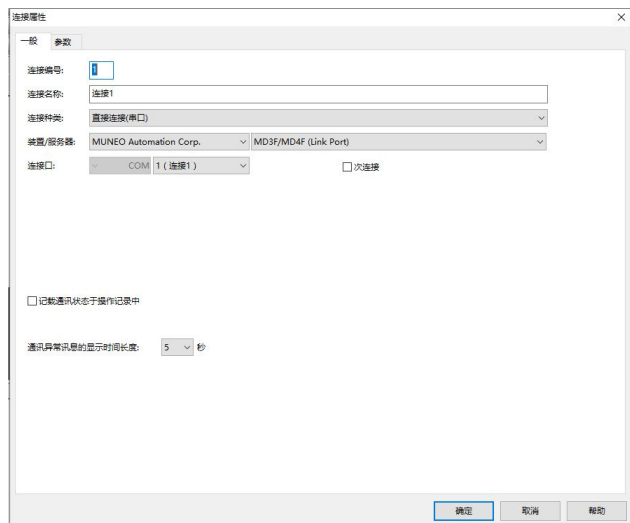
### HMI COM1 接口定义



### PLC 设置画面：

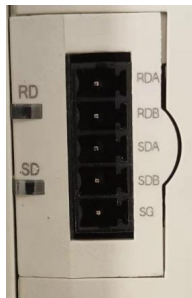


### 触摸屏设置画面：

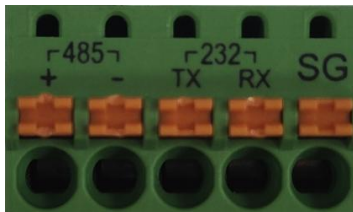


## PLC 485 与 HMI 通讯

### RS232 连接线接口定义：

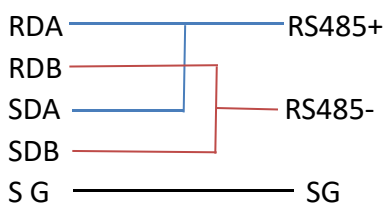


### HMI COM1 接口定义

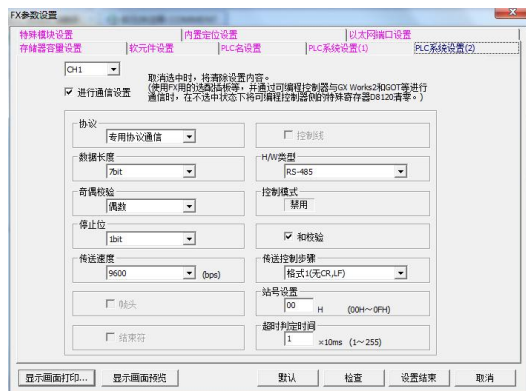


### 串口接线方式：

#### RS485 HMI COM3



### PLC 设置画面：



### 触摸屏设置画面：

