



自动切管机控制器 使用手册

成为世界一流工业自动化核心部件提供商

前言

手册内容

本手册内容主要描述了自动切管机控制器的功能及使用方式。针对购买本产品的客户提供参考。

使用说明

- 用户在使用产品前，应较为全面地阅读掌握本产品的信息内容
- 手册中内容示例仅供用户参考、理解，如有疑问请联系木鸟相关技术人员
- 若用户将本产品与其他产品结合使用时，请确保符合相关技术规范

联系方式

如果您对本产品使用有疑问，请与代理商、销售人员沟通，或通过电话与我们联系。

官网: <http://www.muneo.cn>

邮箱: support@muneo.cn

电话: 400-637-3288 拨1(技术热线)

400-637-3288 拨2(销售热线)

地址: 广东省东莞市大岭山镇杨屋东埔新村路110号

扫描下方二维码关注木鸟官方公众号获取更多产品资讯



木鸟抖音号



木鸟公众号



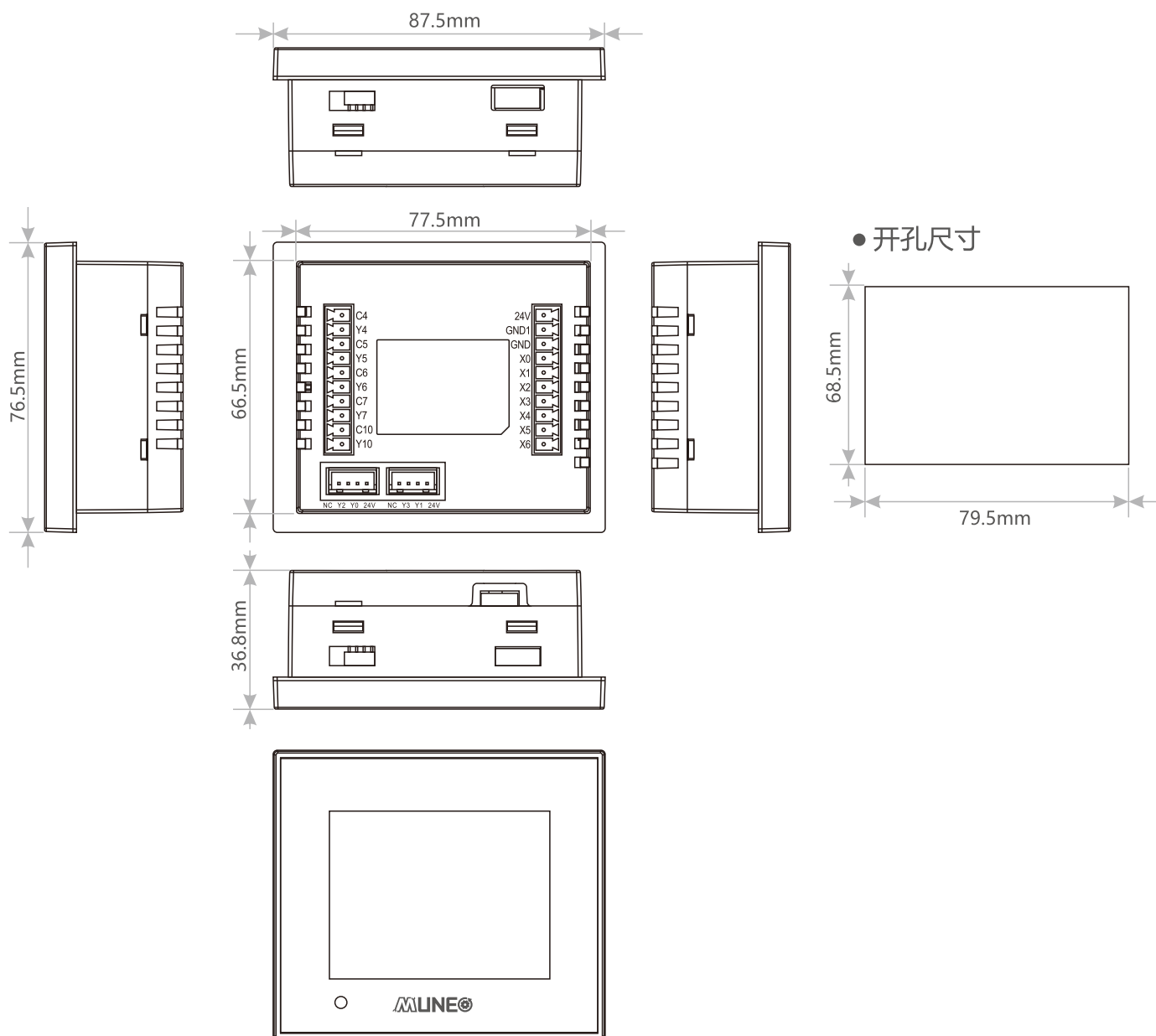
木鸟视频号

目 录

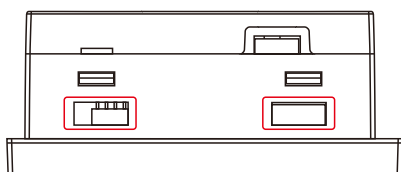
前 言	01
使用手册指南	02
版本历史	02
一、产品规格	04
1.1、外形尺寸和开孔尺寸	04
1.2、安装方式	04
二、型号及主要功能	05
2.1、型号性能规格.....	05
2.2、端子定义	05
2.3、动作流程图	05
三、操作界面说明	06
3.1、开机界面	06
3.2、手动界面	06
3.3、参数界面	06
四、安全注意事项	07

一、产品规格

1、外形尺寸和开孔尺寸



2、安装方式：上下面各有2个安装卡槽

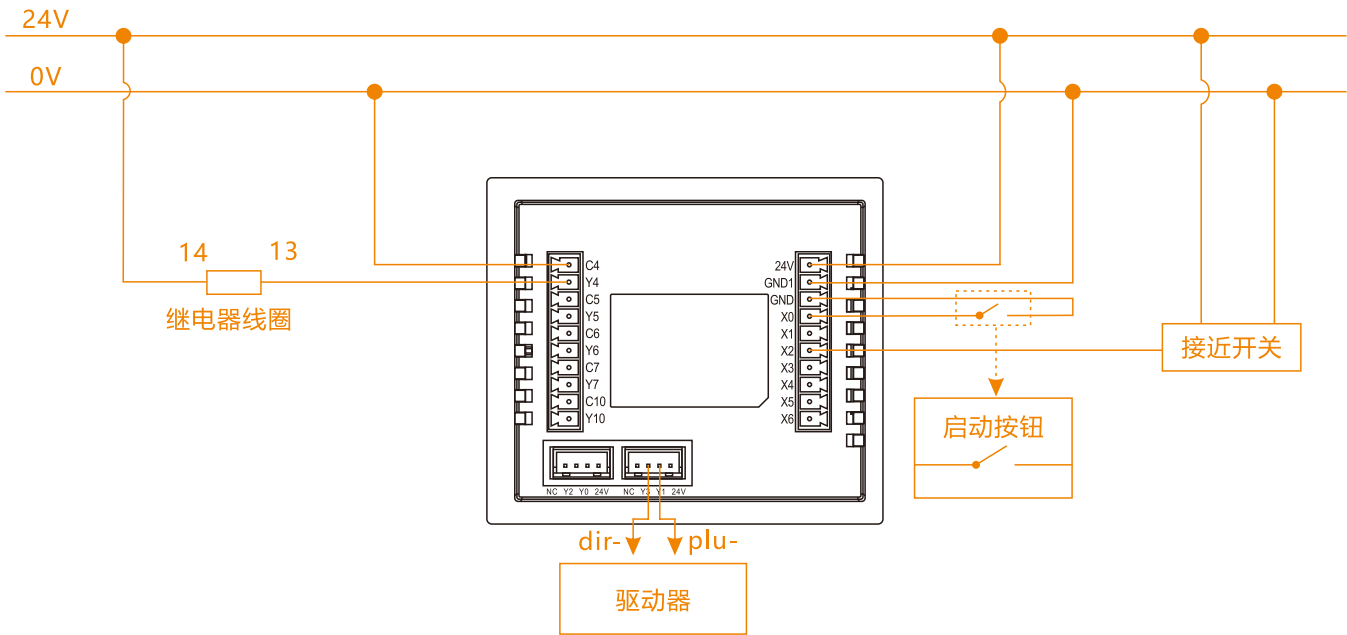


二、型号及主要功能

1、型号性能规格

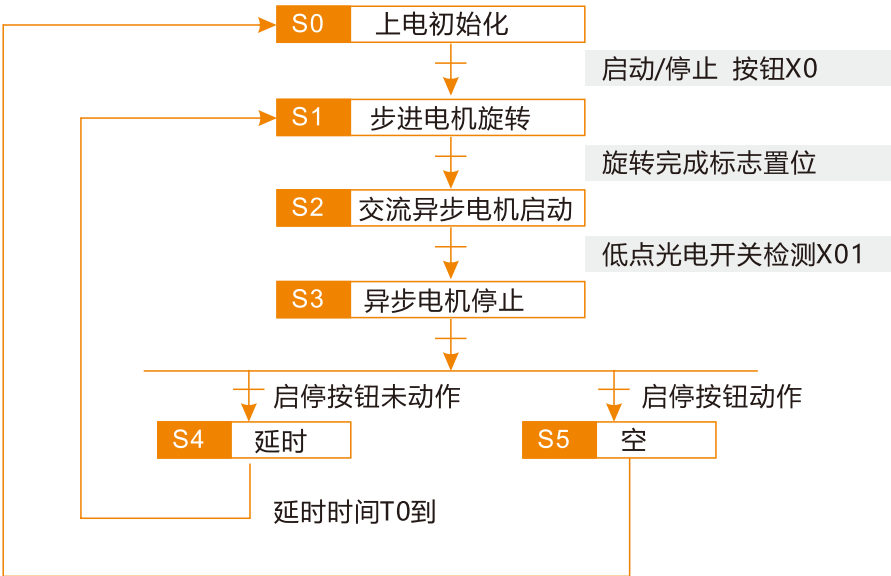
型号	开关量			高速输出	文本尺寸	供电方式
	输入(漏型)	输出(晶体管)	输出(继电器)			
MIZP-028-N2	2	2	1	1路50KHZ	2.8	外部DC24V

2、端子定义



3、动作流程图

设备上电自检无异常，按压启动按钮，步进电机按设定的长度运转，跑完行程后停止，接通异步电机并检测是否旋转一圈，光电开关检测到位，停止异步电机，此时判断选择，如果停止按钮动作，流程跳转至初始化，重新开始，如果停止按钮未动作，启动异步电机停车延时T0，延时时间到，流程跳转到步进电机动作，依此循环往复。



三、操作界面说明

1、开机界面

选择开始工作进入操作界面



2、手动界面

进料: 按压此按钮步进电机开始正转送料
退料: 按压此按钮步进电机开始反转退料
产品计数: 统计每天的累计产量, 长按累计产量
 输入框可清除当前产量
设定长度: 指定送料的长度
参数: 按压此按钮, 切换到参数设置界面
启动: 按此按钮, 设备自动运行, 再按此按钮设备停止。



3、参数界面

辊轮周长: 步进电机带动皮带运行一圈的实际长度
设定速度: 设定自动运行时步进电机的旋转速度
每转脉冲: 设定步进驱动器上的细分
延时时间: 设定碰到接近开关后延时停切管电机的时间



四、安全注意事项

在进行微型可编程控制器的安装、运行、保养检修前，请务必熟读此使用手册和其他相关手册，确保正确使用。请在熟练掌握操作方法、安全信息以及全部注意事项之后再进行使用。

- 1、必须在外部电源全部切断时进行安装、布线等操作，否则会引起触电或产品损坏。
- 2、请不要在通电时触摸端子，否则可能引起触电、误动作。
- 3、每转脉冲数设置必须与驱动器上拔码保持一致，否则有撞机风险。

(如步进驱动器上细分拔码设置为4000，则触摸屏上每转脉冲数必须设置为4000)

- 4、电机每转距离设置必须与同步带的周长保持一致，否则有撞机风险。

(如实际测量皮带同步轮运行一周的周长为81.0mm，则触摸屏上每转距离必须设置为81.0mm)。